

Casque ventilé



Les +

PERFORMANCE

- Grande résistance (déformation latérale (LD), faible températures -30 °C)

- Coiffe en ABS

CONFORT

- Aérations latérales

- Lunettes de protection intégrées

- Bon équilibre et sensation de légèreté

- Réglage facile par crémaillère

- Préservation du champ de vision grâce à la visière courte

- Basane en textile 3D textile

LEGERETE

- 450g

Compatible avec le porte badge (6POBA) et les coquilles (6MX3000NSI)

DESCRIPTION

Casque de sécurité PHOENIX WIND. Coiffe en ABS, harnais en polyéthylène 6 points avec 6 bandeaux textile, réglage par crémaillère de 52 à 63cm, aérations latérales, visière courte, lunettes de sécurité intégrées avec traitement anti-rayure normé K et anti-buée normé N, fentes latérales, basane en textile 3D, jugulaire 4 points fournie avec le casque

SECTEURS

Industries lourdes et de process (sidérurgie, métallurgie, papier, béton, plâtre...)

Constructions mécaniques (industrie automobile, aéronautique, véhicules de transport)

Industries légères (textile, cuir, plasturgie, caoutchouc, meubles, luxe...)

Collectivités (maintenance, entretien d'espaces verts, collecte des déchets...)

Infrastructures, BTP, TP

EXEMPLES D'APPLICATIONS

Bâtiment BTP, industrie...

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Sachet	Carton
6PHW400NSI	-		16

CONDITIONNEMENT DE VENTE



Emballage individuel

A voir également

VARIANTES



6PHW200



6PHW160

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Jaune HV	Couleur oculaire	Incolore
Couleur 2	Noir		
Matériau coque	ABS		
Réglage	Ajustement par crémaillère de 52 à 63 cm		
Poids	450g		
Durée de vie	Date d'expiration indiquée sous la visière Durée de stockage limite : 2 ans en conditions normales		
Risque principal	Prévention contre les chutes d'objet et les blessures à la tête et traumatismes crâniens consécutifs.		
Caractéristiques	Coiffe en ABS Harnais 6 points LDPE Plage de réglage de 52 à 63 cm		
Caractéristiques harnais	Harnais en polyéthylène 6 points Araignée composée de 6 bandeaux textile		
Ventilation	Aérations latérales		

NORME(S)



EPI CAT. II

EN166:2001

Spécification (qualité optique, résistance aux risques courants, risques mécaniques, résistance aux chocs/impacts)

EN397:2012+A1:2012

Casques de protection pour l'industrie

TAMPON DISTRIBUTEUR